

**DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI TITOLARI DI
INCARICHI DIRIGENZIALI E COMUNICAZIONE RELATIVA AGLI
EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DAI
TITOLRI DI INCARICHI DIRIGENZIALI**

*(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33
Art. 14, comma 1 ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)*

Il/La sottoscritto/a ALESSANDRO SAVINI, nato/a a PORTOMAGGIORE (FE) il 18/11/1980, c.f. SVNLSN80S18G916B, nella sua qualità di¹ RESPONSABILE SETTORE INNOVAZIONE TECNOLOGICA E SIA dell'UNIONE DI COMUNI TERRE DI PIANURA, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis e comma 1-ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	COMUNE DI CASTENASO	MEMBRO COMMISSIONE CONCURSALE	262,74
2			
3			
4			
5			

¹ Specificare l'incarico conferito (titolare di incarico dirigenziale, titolare di posizione organizzativa).

Data 11/01/2023

ALESSANDRO SAVINI

Firma del dichiarante