

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI E COMUNICAZIONE RELATIVA AGLI EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DAI TITOLARI DI INCARICHI DIRIGENZIALI

(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33
Art. 14, comma 1 ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)

Il/La sottoscritto/a SILVIA FANTAZZINI nato/a a *omissis* il *omissis*, c.f. *omissis*, nella sua qualità di TITOLARE DI POSIZIONE ORGANIZZATIVA dell'Ente UNIONE TERRE DI PIANURA, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis e comma 1-ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto nel 2022 i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1	Comune di Cento (Fe)	Componente di commissione di concorso	€ 209,96
2			
3			
4			
5			

Data 16/01/2023

Firma del dichiarante