

**DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE E INCARICHI DEI TITOLARI DI
INCARICHI DIRIGENZIALI E COMUNICAZIONE RELATIVA AGLI
EMOLUMENTI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA DAI
TITOLRI DI INCARICHI DIRIGENZIALI**

*(Art. 14, comma 1 bis, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33
Art. 14, comma 1 ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33)*

La sottoscritta STEFANIA RAFFINI, nata a Bologna (BO), il 02/02/1971 c.f. RFFSFN71B42A944B ,nella sua qualità di Responsabile del Settore Welfare Locale dell'Unione Terre di Pianura, in relazione agli obblighi previsti dall'articolo 14, comma 1-bis e comma 1-ter, del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, introdotto dall'articolo 13 del decreto legislativo 25 maggio 2006, n. 97

DICHIARA

- di ricoprire le seguenti altre cariche presso enti pubblici o privati:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	CARICA RIVESTITA	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

- di aver ricevuto i seguenti incarichi, con oneri a carico della finanza pubblica:

N.	DENOMINAZIONE DELL'ENTE	INCARICO RICEVUTO	COMPENSI PERCEPITI
1			
2			
3			
4			
5			

La Dichiarante